

Características

El **SINTESOLDA STANDARD METÁLICO** es un adhesivo de dos componentes, Resina y Endurecedor, los cuales deben ser mezclados para obtener un producto que endurece en veinticuatro horas. Al endurecer retiene su forma sin contraer ni dilatar. Resiste ácidos, álcalis y productos químicos. No corroe los materiales. Es de color gris metálico.



Aplicaciones

El **SINTESOLDA STANDARD METÁLICO** muestra una excelente adherencia a los metales, principalmente hierro, fundición, aceros inoxidables, aluminio y bronce, y también a cemento, concreto, piedra, madera, vidrio y cerámicas. Logra adherencia entre un buen número de plásticos y metales. Se usa para pegar y para rellenar, como recubrimiento protector o como material estructural.

Propiedades

Parámetros	Valores
Color	Gris metálico
Tiempo de curado inicial a 20 °C	4 horas
Tiempo de curado total a 20 °C	24 horas
Resistencia química	Agua, hidrocarburos alifáticos, ácidos minerales diluidos y bases alcalinas.
Resistencia a la temperatura	-50°C a 150°C
Cada uno de sus componentes es soluble en	Acido acético, acetona, hidrocarburos aromáticos, acetato de butilo, acetato de etilo, cloroformo, metanol, etanol, MEK, MIBK y solventes clorados.

Instrucciones de uso

1. Limpie bien las superficies a unir. Si es necesario, utilice algún solvente o desengrasante y seque perfectamente.
2. Tome volúmenes iguales de la parte A, Resina y de la parte B, Endurecedor.
3. Mezcle muy bien, hasta obtener un producto de color uniforme. El tiempo disponible para trabajar el producto, después de mezclado, es de aproximadamente una hora, pero varía con la temperatura, aumenta en climas fríos y disminuye en climas calientes.
4. Aplique sobre las superficies a pegar.
5. Una las partes y deje en reposo hasta que cure. A una temperatura de 20°C, el producto endurece y no es posible mover las piezas, 4 horas después de mezclado y alcanza su curado total en 24 horas. Pero esto varía con la temperatura, el tiempo requerido aumenta en climas fríos y disminuye en climas calientes. Para acelerar el curado caliente en un horno o estufa.

Instrucciones para remover el producto en caso necesario

Antes de curado el producto se puede remover fácilmente usando un pañuelo de papel o una tela suave; también utilizando un solvente como alcohol.

Después de curado, difícilmente, puede removerse con esfuerzo mecánico o superando el rango de resistencia de temperatura ($> 150^{\circ}\text{C}$) o quemándolo con una llama.

Presentaciones

El **SINTESOLDA STANDARD METÁLICO** se ofrece en las siguientes presentaciones:

- 1102005 - 31 g en empaque blíster - 25 unidades por caja.
- 1202007 - Galones de cada componente (Galón de Resina – Galón de Endurecedor).
- 1202005 - 1/8 Galón (1/16 de cada componente).

Toxicidad

Los componentes del producto, antes de curar, pueden ser tóxicos e irritantes; si se ingieren pueden causar envenenamiento y su contacto externo puede causar dermatitis. Por ello, si se ingiere, es necesario obtener ayuda médica, y después de usarlo se recomienda lavar las manos con abundante agua y jabón.

Sin embargo, el polímero que se genera después del curado, no presenta toxicidad alguna y puede ser puesto en contacto con alimentos; siendo suficiente precaución, esperar a que su curado sea total (24 horas) y lavar con agua pura.

Almacenamiento

Estos productos, de dos componentes, pueden almacenarse casi por tiempo indefinido, sin embargo, no es recomendable hacerlo por más de un año, sobre todo en climas calientes, debido a que algunos de sus componentes pueden sedimentar y ser necesario re-mezclar para poderlos utilizar normalmente.

Manejo

Una vez se sacan los componentes de los tubos, cerrar cada uno con su correspondiente tapa. Después de usar el producto, lavar las manos con abundante agua y jabón. El producto que no utilice, guárdelo en sus envases cerrados, evitando que se mezclen los dos componentes.

Ene - 14

La información contenida en esta hoja está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia pero es solamente de carácter informativo. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos con procedimientos o métodos que no estén bajo nuestro control.